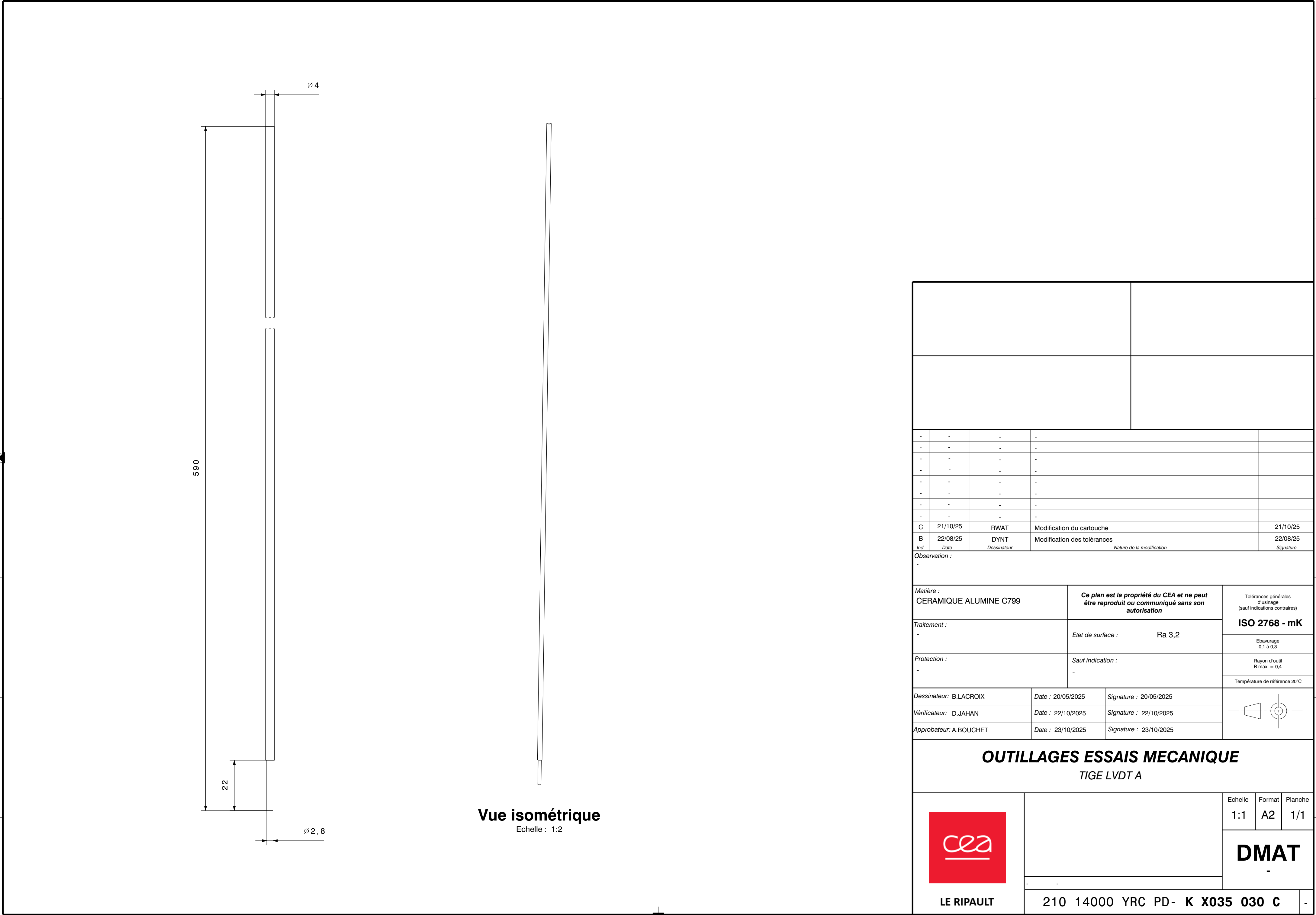




-	-	-	-		
-	-	-	-		
-	-	-	-		
-	-	-	-		
-	-	-	-		
-	-	-	-		
-	-	-	-		
C	21/10/25	RWAT	Modification du cartouche		21/10/25
B	22/08/25	DYNT	Modification des tolérances		22/08/25
Ind	Date	Dessinateur	Nature de la modification		Signature
Observation : -					
Matière : CERAMIQUE ALUMINE C799		Ce plan est la propriété du CEA et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation		Tolérances générales d'usinage (sauf indications contraires) ISO 2768 - mK	
Traitement : -		Etat de surface : Ra 3,2		Ebavurage 0,1 à 0,3	
Protection : -		Sauf indication : -		Rayon d'outil R max. = 0,4	
				Température de référence 20°C	
Dessinateur: B.LACROIX		Date : 20/05/2025	Signature : 20/05/2025		
Vérificateur: D.JAHAN		Date : 22/10/2025	Signature : 22/10/2025		
Approbateur: A.BOUCHET		Date : 23/10/2025	Signature : 23/10/2025		
OUTILLAGES ESSAIS MECANIQUE TIGE LVDT A					
 LE RIPAUT				Echelle 1:1	Format A2
				Planche 1/1	
			DMAT -		
210 14000 YRC PD- K X035 030 C			-		